

◆ 機器の推奨交換期間（目安） ◆

機器の種類		期間	備考	
液面計	フロート式	表示部分（電気信号出力タイプのもの）	5年	
		本体部分	7～10年	注2
	超音波式*	コントロール部、検知部	7～10年	
		電池	2～10年	注1
カップリング	消耗部品（Oリング、パッキング等）*	2.5年～5年		
	本体部分*	5～10年		
液取入弁	過充てん防止装置	7～10年	注2	
ガス取出弁	均圧弁			
安全弁元弁	液取出弁			
連結弁付液取入弁（過充てん防止装置付）*		7～10年	注3	
連結弁付マルチバルブ*				
連結弁付液取出弁*				

注1 超音波式液面計の電池の寿命は、充てん頻度により異なります。

注2 機器の交換は、バルク貯槽内の残ガス処理が必要です。

注3 連結弁付機器3点の交換については、製造メーカーにお問い合わせください。

上表は、社団法人日本エルピーガスプラント協会発行の「バルク貯槽及び附属機器の維持管理指針」に準じるものです。

なお、表中の※印の機器については、弊社では製造又は部品供給をしていません。

LPガスに対処する各種バルブ

適合性検査合格品

◆ねじボールバルブ

●特長

1. 本体は高品質の黄銅鍛造にクロムメッキを施しており、巣漏れ等もなく耐久性に優れております。
2. PTFEシートによるシール構造とセルフワイピング効果により、常に円滑な状態が保たれ、シール性抜群で、グリースアップは不要です。

RBS-306、306L共通仕様		主たる部品の仕様（RBS-306、306L共通）	
項目	主な仕様	部品名	材質
出入口ねじ寸法 (両側管用テーパねじ)	RC 1/2 RC 3/4	ボディ	C3771(クロムメッキ)
空気流量 0.1kPaの時の規程値 (LPガス換算参考値)	6000ℓ/h以上 (約9.0kg/h以上)	エンドキャップ	C3771(クロムメッキ)
使用圧力範囲	2.3kPa～3.3kPa	ボール	C3604(クロムメッキ)
使用ガス	LPガス	シート	PTFE
		ステム	C3604
		ハンドル	ZDC2(電着塗装 黒色)

◆ねじガス栓



◆検査孔付ねじガス栓



RBS-306型
RBS-306L型
ロック機構付

RBS-308型

◆その他のラインアップ

- 検査孔付ねじガス栓 RBS-308型 ● 集合装置ヘッダー用 HBS-104-08RC
- 可とう管ガス栓 FBS-100-15RC、FBS-200-15RC ● 逆止弁付根元バルブ HBS-300-08RC

※各種ボールバルブの詳細については、お問い合わせください。

このカタログは2012年6月現在のものです。
製品改良のため、寸法・材質の仕様について予告なく変更することがありますのであらかじめご了承下さい。

株式会社 ハマイ

http://www.hamai-net.com

本社 〒141-8512 東京都品川区西五反田5-22-13
TEL.03-3492-6655 FAX.03-3492-6660

府中工場 〒183-0046 東京都府中市西原町1-3
TEL.042-334-5801 FAX.042-365-1415

大多喜工場 〒298-0206 千葉県夷隅郡大多喜町横山880
TEL.0470-82-3377 FAX.0470-82-3953

大阪営業所 〒530-0044 大阪市北区東天満2-3-21(日興ビル7階)
TEL.06-6351-6631 FAX.06-6351-6633

名古屋営業所 〒462-0825 名古屋市北区大曾根2-9-2(マルデンビル2F)
TEL.052-917-1850 FAX.052-917-1860

福岡営業所 〒812-0007 福岡市博多区東比恵3-11-9(メゾンド水巻)
TEL.092-471-5100 FAX.092-434-5327

仙台営業所 〒984-0042 仙台市若林区大和町5-22-7 遠藤コーポ大和町101号
TEL.022-238-5052 FAX.022-238-5061

代理店

北陸ハマイ株式会社 〒921-8011 石川県金沢市入江2-124
TEL.076-291-4567 FAX.076-291-6449

四国ハマイ株式会社 〒769-0103 香川県高松市国分寺町福家甲2466-11
TEL.087-874-3515 FAX.087-874-3579

LPG VALVE



HAMAI

本社 (東京都品川区)

ISO 14001 認証取得 (2012年7月)



府中工場 (東京都府中市)
高圧ガス用バルブ生産工場

ISO 9001 認証取得 (1996年10月)

ISO 14001 認証取得 (2003年7月)

高圧ガス容器用バルブ、設備用バルブ及び
それらに付属する機器の設計及び製造

- 「大臣認定試験者」認定工場
- 日本消防設備安全センター認定品製造工場

ISO 9001 認証取得 (1995年3月)

ISO 14001 認証取得 (2003年7月)

容器用弁、配管用弁、安全装置及び
その関連部品の設計、製造

- 「大臣認定試験者」認定工場

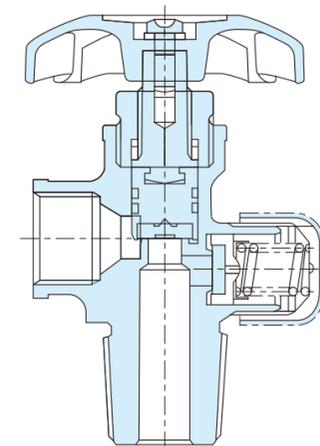
大多喜工場 (千葉県夷隅郡)

ボールバルブ、LPガス用バルブ生産工場



液化石油ガス容器用 VALVE

附属品検査合格品



5kg~50kg 容器用
50LW型

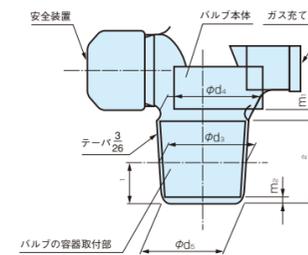
- ハマイの製品は、確かな品質システムを誇る近代的なISO認証工場で、常に技術革新を心掛け、お客様本位の製品を生み出しております。
- ハマイ50LW型液化石油ガス容器用弁は、高圧ガス保安協会「液化石油ガス容器バルブ設計・製造基準」に適合しています。
- 装着する容器に対する安全弁の所要吹き出し量、Oリング耐摩耗性、耐振動性等を充分満足しております。
- バック漏れ対策としてダブルOリングを採用し、スピンドルとケレップの勘合、正確な安全弁作動対策としてのスプリング受け皿機能、容器への取付作業の合理化としてシール剤塗布処理等は、次々と打ち出すハマイの技術革新の一端です。
- 質量販売の保安に優れたクイックカップリング式容器用弁にも対応いたします。(50M型)

耐圧試験圧力・気密試験圧力・安全装置

当社製品名	耐圧試験圧力	気密試験圧力	安全装置吹始め圧力	安全装置吹止り圧力	安全装置の所要吹き出し量	バルブを取付ける容器の種類
50LW	3.0MPa以上	1.80MPa以上	2.40 _{±0.05} MPa	1.80 _{±0.05} MPa	15.6℃、0.1MPaの状態に換算した空気量591m ³ /h以上 LPガス換算参考値 886.5kg/h以上	5kg以上 120kg以下
5A	3.0MPa以上	1.80MPa以上	2.40 _{±0.05} MPa	1.80 _{±0.05} MPa	15.6℃、0.1MPaの状態に換算した空気量25m ³ /h以上 LPガス換算参考値 37.5kg/h以上	5kg未満

容器取付部の寸法

当社製品名	容器取付部記号	ねじ部 (軸直角)							(単位:mm)	
		d ₁ (約)	d ₂	基準径d _s	ℓ ₁ (約)	ℓ ₂	ねじ山数(25.4mmにつき)	テーパ	m ₁ (約)	m ₂ (約)
50LW	V ₂	29.5	26.500	28.000	13.00	26	14	$\frac{3}{26}$	3	2
5A	V ₁	21.2	18.661	20.000	11.60	22	14	$\frac{3}{26}$	3	2



5kg未満の小容器用
5A型

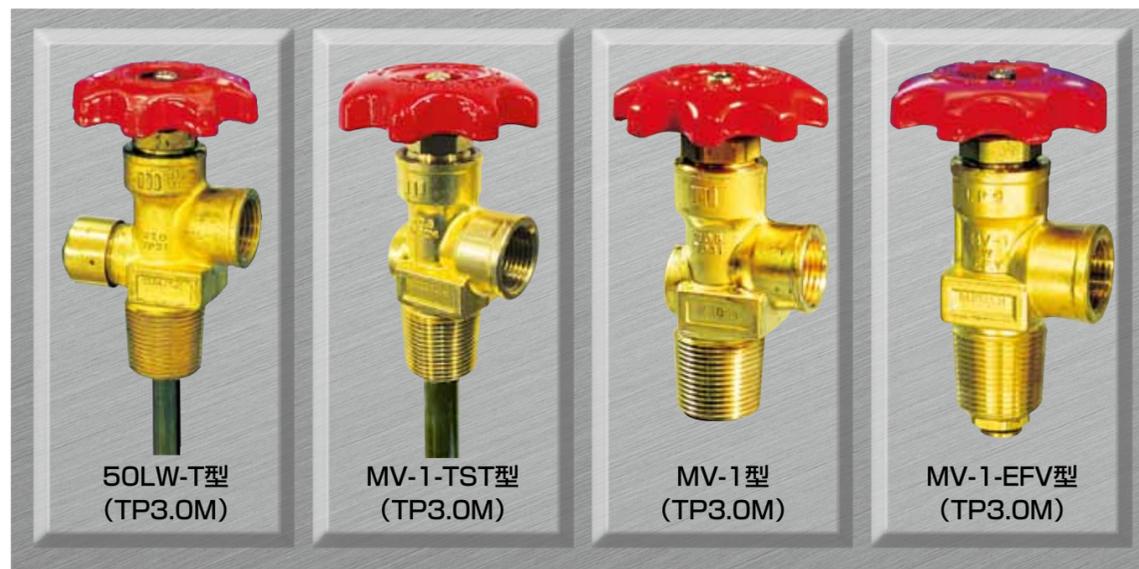
大型容器用バルブ (500kg~1Ton)

附属品検査合格品 (ロータリーゲージBは除く)



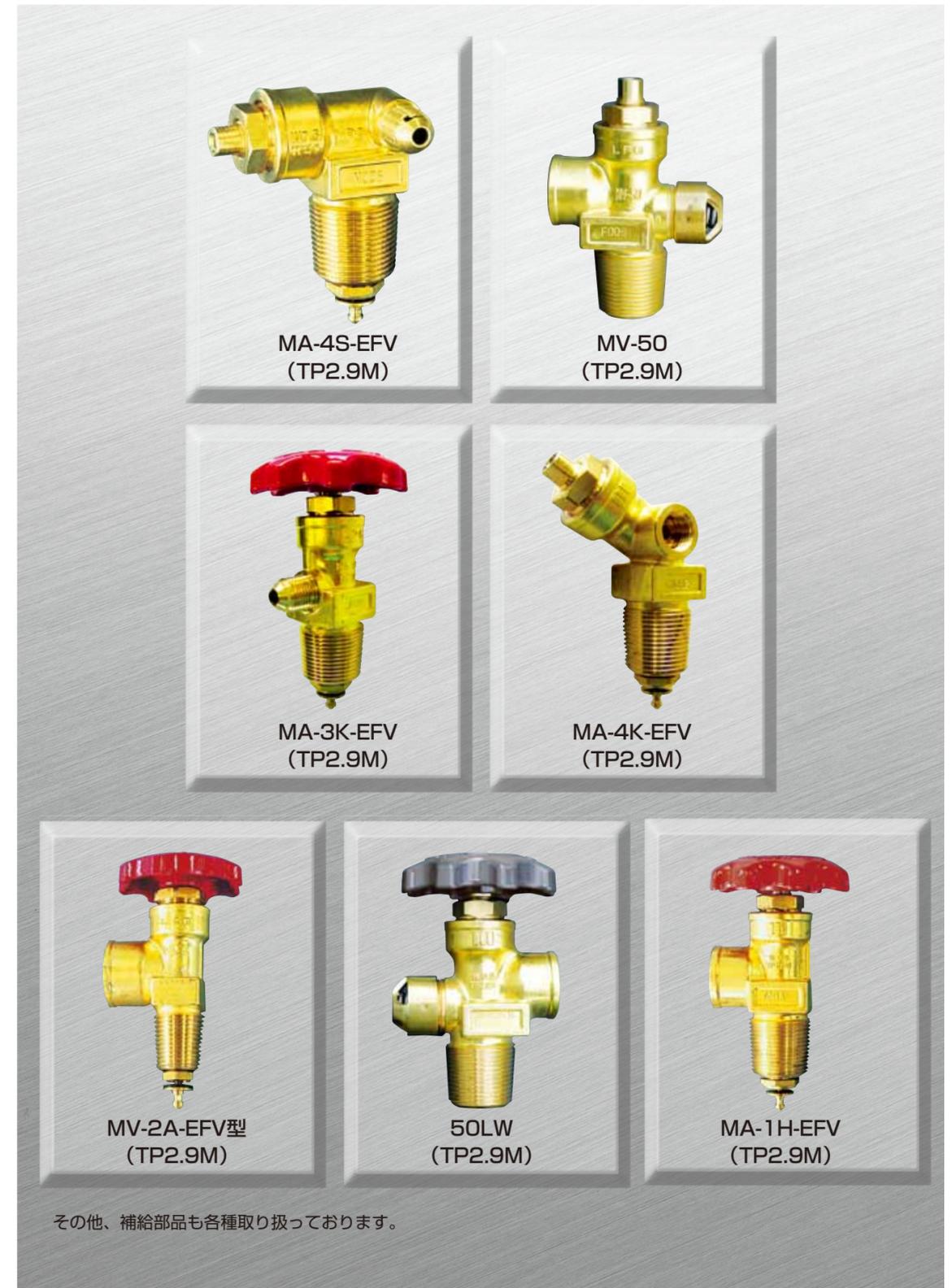
ベーパー容器用取出バルブ

附属品検査合格品



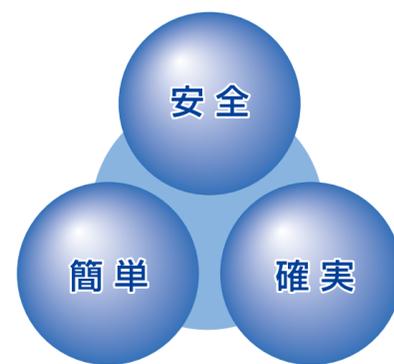
自動車用液化石油ガス容器用バルブ

附属品検査合格品



民生用LPガスバルク供給システム用バルブ

安全弁元弁の種類	ボール弁式	
バルブ構造	単独式	マルチバルブ式 300~980kg型
バルブ外観		
対応安全弁	BCA-20 (0~#) -39M	
対応ジグ		
交換要領書	I. M. -52	



◆ 特徴 ◆

- 安全弁交換時の微小漏れの不安解消！
- ハンドル付ボール弁なので操作簡単！
- ボール弁の特性でガスを確実に遮断！
- フランジ取付タイプはバルク貯槽との接続部シール構造をOリングとゴム製ガスケットとの2重構造もご要望により製造可能です。

連結弁式					
単独式	マルチバルブ (連結弁別体式) 150kg型	マルチバルブ (連結弁一体式) 150kg型	マルチバルブ (連結弁一体式) 300kg型	マルチバルブ (連結弁別体式) 300kg型	
				初期型	現行型
					
BCA-12 (0~#) -36M	BCA-05-25G BCA-08-25G	BCA-15-25G BCA-17-25G	BCA-24-25G	BCA-07-39M BCA-11-39M	BCA-07-39M BCA-11-39M BCA-19-39M
ACS-No.27	ACS-No.18	ACS-No.21	ACS-No.61	ACS-No.28	ACS-No.20
I. M. -36	I. M. -40	I. M. -41	I. M. -88	I. M. -39	I. M. -38

◆ 安全弁の定期検査 (交換) について ◆

- 安全弁は、関係告示*で、前回の検査の日 (検査を受けたことのないものにあつては、製造の日) から起算して5年以内に検査を行うことが義務付けられています。【外観検査】【気密試験】【性能検査】
- ※ バルク供給及び充てん設備に関する技術上基準等の細目を定める告示。

作業にあたって

- 周辺の火気状況を確認してください。また、天候が不順のときは作業を中止してください。
- 既設の安全弁と交換用安全弁とが適合しているかを確認してください。
- 交換ジグは連結弁が正常に作動しなかった場合に必要になりますので、必ず準備をしてください。
なお、他社製のジグは使用できません。
- 交換要領書を熟読しよく理解された上で作業を行ってください。弊社ホームページでご確認いただけます。
なお、交換要領書は改訂のため、予告なく内容を変更する場合がありますので、予めご了承ください。

◆ バルブのメンテナンスについて ◆

- バルブ内部にはOリング等のゴム製部品、バルク貯槽との接続にはゴム製ガスケット、ねじ接続部にはシールテープ・液状シール剤等を使用しています。
これらの部品等は設置環境・使用状況により異なりますが、長期間の使用により劣化し、気密性能を維持できなくなる恐れがあります。
ガス漏れ事故を未然に防ぐため、機器の種類に応じ、一定期間使用後に新品と交換することを推奨します。
推奨交換期間は裏面を参照してください。
- 決定点検で異常が発見された場合は、上記に係らず直ちに修理又は新品と交換してください。