

Features TN1 H₂ 70 MPa



**Receptacle TN1 H₂ 70 MPa SVS-10003
for High Pressure Gas Equipment**

Features TN1 H₂ 70 MPa

- 一般高圧ガス設備に申請してご使用いただけるレセプタクル
- 最軽量設計・コンパクト設計（日本国内特別仕様）
- 独自設計セルフクリーニングフィルターエレメントを搭載
- シンプルなフォルムと使い勝手を追究
- 防埃・防塵・雨水の侵入防止のために、専用ダストキャップを標準装備

さらに一般高圧ガス設備に申請しないタイプも別途ご用意しております。

Technical Data TN1 H₂ 70 MPa



- **圧力**
設計圧力 87.5MPa

- **設計温度** -40°C~+50°C
- **常用温度** -40°C~+40°C

- **ノズル側接続** SAE TIR J2799

- **配管側接続ネジ** 3/4 -16UNF internal thread

- **付属品** ダストキャップ

- **日本国内法規** 高圧ガス保安法 一般高圧ガス保安規則