



株式会社ハマイ 事業案内

High Performance Valves



株式会社 **ハマイ**

www.hamai-net.com

BUSINESS PROFILE

VALVE TECHNOLOGY

High-Technology Valves for Every Industry

あらゆる産業で採用される高性能バルブ。
世界が認めるハイテクノロジー・バルブメーカー「ハマイ」

ハマイは、産業用バルブの総合メーカーとして、最先端の各種バルブを開発。
LP ガスバルブをはじめ、ボールバルブや高圧バルブ、水素バルブなど
最先端テクノロジーを駆使した高度な技術開発力により
“メイド・イン・ジャパン”の各種高品質バルブを
世界中の産業へお届けいたします。



ハイテクノロジー・バルブの総合メーカーとして、 グローバル市場へ各種機能性バルブをラインナップ

ハマイはハイテクノロジー・バルブの総合メーカーとして、エネルギープラントから工作機械、最先端の水素燃料電池自動車 (FCV) まで、あらゆる分野へ展開。グローバル市場へ向け、各種機能性バルブをラインナップしています。

ヨーロッパ、アメリカ、そしてアジア諸国へ、 最先端のハイテクノロジー・バルブを展開

アメリカ、ヨーロッパをはじめ、世界各国の法規や工業規格に対応。半導体用・高圧バルブにおいては、韓国に現地法人工場を設立するなど、アジア諸国をはじめ世界中へハイクオリティな各種バルブ製品をスピーディーにお届けしています。



Global Network



- 日本
- 韓国
- 中国
- 台湾
- シンガポール
- アメリカ
- ドイツ
- イタリア
- フランス
- イギリス

1 業界トップクラスの技術開発力。 日本製ならではの高品質バルブを実現

業界トップクラスの技術開発力により、ハマイの各種バルブは大手産業メーカーで多数採用。最新鋭の工作機械をはじめ、あらゆる用途で使用されています。ハマイは、国内工場での生産体制により、日本製ならではの高品質バルブを実現しています。

2 日本国内シェアNo.1の LPガス容器用バルブを製造

ハマイはLPガス容器用バルブにおいて、約40%以上の国内No.1シェアを獲得。ダブルOリングや、スプリング受皿機能、そしてシール材塗布処理等、業界に先駆けて採用。安定した製品性能により、お客様から高い信頼を頂いています。

3 業界最大級の量産体制。 オートメーション生産を確立

ハマイでは、LPガス容器用バルブにおいて、業界最大級のオートメーション生産体制を構築。大型ロボット生産ラインにより、材料投入から加工・組立、検査まで無人化を実現。LPガス容器用バルブの安定供給を可能にしています。

4 特別仕様のオーダーメイドに対応。 形状・材質等、自由なオーダーを実現

ボールバルブにおいて、特別仕様のオーダーメイドに対応。ハンドルの形状変更等、簡易なパーツ交換や開閉方向の変更、ボディやOリング等の材質変更も可能にしています。ロック機能など安全構造においても、オーダーメイド製造を実現いたします。

5 大手メーカーと共同プロジェクトを推進。 最先端の水素バルブを開発

ハマイでは、国内大手自動車メーカーによる水素燃料電池自動車 (FCV) 第1号車の開発に参画。87.5MPa対応・FCV用安全栓では、世界初のグローバル規格「UN-R134」認証を取得するなど、世界で優れた評価を獲得しています。

大手産業機械メーカーの純正パーツとして多数採用。 OEM / ODM 生産にも豊富な導入実績

ハマイの高性能バルブは、大手産業機械メーカーの純正パーツとして、あらゆる産業機器で採用。お客様ブランドによる委託生産 (OEM) や設計からの委託生産 (ODM) にも、豊富な実績を誇っています。



長年にわたる信頼と優れた安全性
業界標準のLPガスバルブ

LPガスバルブ

ハマイのLPガスバルブ「50LW」は、約40%以上の国内No.1シェアを獲得する業界標準モデル。自動車用LPガスバルブにおいても、大手自動車メーカー製タクシーやフォークリフトに多数搭載。高圧ガス保安協会 (KHK) による「液化石油ガス容器バルブ設計・製造基準」適合や、国家基準による「経済産業大臣認定試験者」工場に指定されるなど、長年に渡る信頼と優れた安全性を誇っています。

あらゆる使用環境に対応する
オーダーメイド可能・ボールバルブ

ボールバルブ

お客様の機器内スペースや使用環境に合わせて、各種ボールバルブのオーダーメイド製造が可能。国内工場で製品製造・組立とハイレベルな禁油処理を行うことにより、高品質な製品製造を実現しています。お客様ブランドによる、OEM/ODM生産も可能。EU (欧州連合) による特定有害物質制限「RoHS指令 (10物質)」に対応するなど、グローバル市場へ向けて万全の対応を行っています。

半導体・精密部品製造に欠かせない
超高圧・特殊ガスに対応する高圧バルブ

高圧バルブ

ハマイの高圧バルブは、半導体製造用の特殊ガスやパーティクルレスに対応。ボディ材質は、黄銅・ステンレス・高耐食性のハステロイをラインナップ。使用目的に合わせて、取扱容易なバックシート式や、高気密性のダイヤフラム式をご用意しています。また、アメリカのCGA / US. STANDARDをはじめ、カナダのDOT-Cylinder、イギリスのBS、東南アジア諸国の規格へグローバルに対応しています。

超高圧・超低温下での使用に対応
最先端のハイテクノロジー水素バルブ

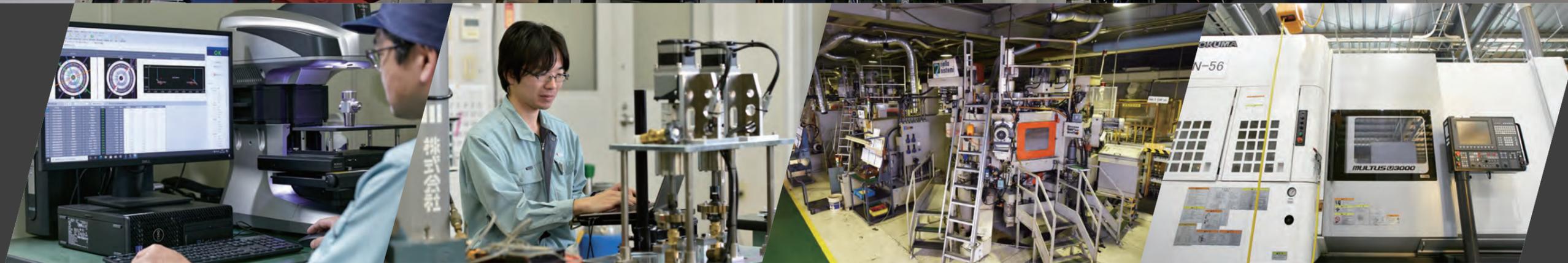
水素バルブ

ハマイでは、87.5MPaの超高圧ガスに対応し、-60℃の超低温下でも優れた性能を発揮するFCV用水素バルブを開発。大手自動車メーカーとの共同開発による電磁弁を、水素燃料電池自動車 (FCV)・国産第1号車に搭載、FCV用安全栓 (PRD) においても、世界初のグローバル規格を認証取得しています。水素関連機器メーカー各社との協業により、ハマイは世界で優れた評価を獲得しています。



各種産業機器に合わせて特別仕様の各種バルブを設計開発。 お客様のご要望に応え、最新機能を搭載可能

各種産業機器や工作機械等に合わせて、特別仕様の専用バルブを設計・開発することが可能。
サイズや形状はもちろん、お客様のご要望に応え最新機能を備えた各種バルブ製品を製造いたします。



高度な設計力と最新鋭設備により
あらゆる開発ニーズに対応

設計開発

ハマイでは、バルブ設計や流体制御等のエキスパート技術者による設計開発部門を設置。各種試験の実施に必要な最新鋭装置を完備し、腐食性や粘性など、多様な流体特性対応するバルブ設計・開発が可能です。3次元CAD等、最新ソフトウェアの導入により、幅広い温度や圧力・流量に応じたシミュレーションを実施、製品設計に反映するなど、各種高性能バルブのスピーディーな開発に対応しています。

ハンドル形状変更や開度表示等
オプション機能搭載が可能

オプション機能追加

ハマイの既製品バルブをベースに、用途や環境に応じて様々なオプション機能追加が可能。例えば、狭小スペースに対応するハンドル形状の変更や、開閉方向の変更、開度表示機能、リミットスイッチの付加等、あらゆるご要望に対応しています。また、ヒューマンエラーによる誤操作を防止するセーフティーロック機能や、食品工場等で必須の禁油処理等、最適なオプション機能の追加を可能にしています。

お客様のニーズに対応
特別仕様のオーダーメイドを実現

オーダーメイド

より高機能を備えた機能性ボールバルブを希望するお客様へ、特別仕様のオーダーメイド製造を実現しています。例えば、既製品のボールバルブでは温度・圧力等への対応が困難な場合や、継手・バルブ一体化による作業効率の向上、狭小スペースへの設置など様々なニーズに対応。本体材質や形状・口径の変更、ロック機能の付加等、お客様の設置環境に合わせたオーダーメイドバルブ製造が可能です。

新たなバルブ製品を目指し
メーカー様との共同開発を推進

共同開発

ハマイでは、水素バルブを中心に、各種産業機器メーカー様との共同開発を推進。実績ある水素燃料電池自動車（FCV）をはじめとする様々なモビリティや、水素発電施設などを視野に、最新技術を搭載した新製品の開発を目指しています。企画から設計開発・製造まで一貫した取り組みにより開発スピードを大幅に向上、メーカー様と弊社の共同開発により新たなマーケットを創出いたします。

LP ガスバルブ

LP Gas Valves

安全性と高性能を追求。
国内 No.1 シェアの信頼と実績

「50LW」は、日本国内 No.1 シェアを誇るベストモデル。
優れた安全性と高性能により、確実な動作を実現。
日本のエネルギーインフラを支えています。



業界最大級のオートメーション生産体制を確立。 各種LPガスバルブの大量生産を実現

大型ロボットによるオートメーション生産を構築、
業界標準モデル「50LW」を自動生産

大多喜工場（千葉県）に、大型ロボットを導入した業界最大級のオートメーション生産ラインを構築。業界標準モデル「50LW」において、材料投入から各種検査に至るまでオートメーション生産を確立。高品質なLPガスバルブの大量生産を実現しています。



大手自動車メーカー製タクシーの純正パーツに採用。 バルク貯槽用バルブにおいて、業界初のボール弁式元弁を搭載

ハマイのLPガスバルブは、長年にわたり大手自動車メーカー製タクシーの純正パーツとして採用されています。また、バルク貯槽用バルブにおいて、業界初のボール弁式元弁を搭載、容易なメンテナンスを可能にしています。



50LW

国内No.1シェアモデル。独自のダブルOリングにより漏れを防止。



MA-4S-EFV

LPガス自動車容器用取出しバルブ。過流防止弁を搭載。



MA-4K-EFV

LPガス自動車容器用取出しバルブ。過流防止弁を搭載。



MV-1

LPガス自動車容器用取出しバルブ。過流防止弁、ダブルOリングを搭載。



SV-4B-φ19・φ14

黄銅製のφ19及びφ14大容器用安全弁。TP3.5M。



Y型

黄銅製のLPガス大容器用Y型取出し弁。TP3.5M。



バルク貯槽用マルチバルブ①

安全弁の元弁がボール弁タイプのバルク貯槽用マルチバルブ。



バルク貯槽用マルチバルブ②

連結弁タイプのバルク貯槽用マルチバルブ・連結弁別体式。

大臣認定品工場に認定、高圧ガス保安協会規格にも適合

ハマイは、国家基準に基づく「経済産業大臣認定品」の生産工場に認定。高圧ガス保安協会（KHK）／「液化石油ガス容器バルブ設計・製造基準」にも適合しています。またバルク貯槽用バルブは、一般社団法人日本エルピーガスプラント協会（JLPA）による厳格な検査をクリアしています。

ISO9001

ISO14001

KHK

LIA

ボールバルブ

Ball Valves

機能を高めたボディ&ハンドル。
あらゆる環境で優れた性能を発揮

流体の種類や圧力・温度・使用目的等に合わせて、
バリエーション豊富なモデルをラインナップ。
オーダーメイド製造により、あらゆる環境に対応しています。



各種オーダーメイド製造に対応。 ニーズに合わせて仕様・設計変更が可能

設計から製造まで社内一貫生産体制を確立。
全数気密検査により確かな製品品質を保証

ハマイでは、ボールバルブの設計から製造まで社内一貫生産体制を確立。JISB2003に基づく気密検査の全数実施により、確かな動作と製品品質を保証しています。禁油処理も国内工場で行い、日本製ならではの高品質バルブをお届けしています。



ハマイのボールバルブは、口径・ボディ材質はもちろん、 設計変更等のカスタマイズや仕様変更にも幅広い対応が可能です

ハマイのボールバルブは、オーダーメイド製造に対応しています。例えば、ロック機構の付加や、ハンドル形状の変更、流体の特性に合わせたOリングの材質変更等、お客様のあらゆるリクエストに対応、仕様・設計変更が可能です。



BBS-B51

安全性の高いワンタッチロック機能を搭載。レバーハンドル型



BBS-B77

ワンタッチロック機能を搭載。狭所に最適なつまみハンドル型。



TSS-124

南京錠によるキーロック機能搭載。禁油・RoHS指令(10物質)対応。



FBT-09

南京錠によるキーロック機能を搭載。フルボア相当で大流量に対応。



BSS-715

安全対策に最適な、ねじ式によるロック機能を搭載。



開閉表示板付

お客様のご要望に応じ、開度表示板の取付も可能。



NW 接続

分解可能でメンテナンスが容易な仕様を実現。RoHS指令(10物質)。



リミットスイッチ付

リミットスイッチ付・フルボア空圧自動ボール弁のロット生産が可能。

大臣認定、LIA 規格、RoHS(10物質)対応や各種証明書も発行

経済産業大臣が認定した「認定試験者」として、大臣認定品を製造。日本エルピーガス機器検査協会(LIA)の検査合格品も製造しています。また、EUによる特定有害物質制限「RoHS指令(10物質)」の対応製品もラインナップ。「製品検査成績表」等、各種証明書の発行も行っています。



高圧バルブ

High-Pressure Valves

優れた耐久・耐食性を発揮 様々な特性の高圧ガスに対応

黄銅、ステンレス等、ガス特性に最適なボディをご用意。
一般高圧ガス用から半導体製造用まで、
あらゆる用途にフルラインナップでお応えしています。



半導体製造用／高純度ガスをはじめ、 高腐食性ガスにおいて優れた耐食性を発揮

業界トップクラスのクリーンルームを完備。
パーティクルの混入を徹底的に排除

業界トップクラスのクリーンルームを完備し、半導体製造用バルブ
の高浄化を追求。μオーダーのパーティクル（微粒子）を排除し
た環境で、組立を実施しています。高精度な鏡面加工により、パ
ーティクルレスな各種高圧バルブをお届けしています。



酸素・窒素等の一般高圧ガスから、自動車・消火装置用、 半導体製造用の高純度ガスまで、あらゆる用途に対応

酸素や窒素、ヘリウム等、汎用性の高い一般高圧ガス用はもちろん、プラント向けの設備用、自動車・消火装置用等に対応。
さらに、半導体製造に使用される高純度ガス用まで、あらゆる用途に対応しています。



SOFIC

小型・軽量・高推力アクチュエーター
搭載 ステンレス製自動弁。



EGVN

デッドスペースを約60%削減した
タイトダイヤフラムバルブ。



FS-55LN

ハンドル緩み防止機能搭載を搭載し
たステンレス製ダイヤフラムバルブ。



PS-119-WB

高純度ガス配管用 ステンレス製
バックシートバルブ。



G-12

高純度ガス用黄銅製バックシート
式バルブのスタンダードモデル。



G-55L

より高純度なガスに対応可能なダ
イヤフラム型バルブ。



KX3-10

開閉状態が一目で分かる、開閉表
示ハンドル付き 容器用バルブ。



G-119-R

シート口径19mmの一般高圧ガス
配管用大型バルブ。

大型5軸マシニングセンターや3次元測定機等、最新機器を導入

最新の大型5軸マシニングセンターを多数配備。大型・複雑形状バルブへの、
高精度・ハイスピード加工を可能にしています。また、製造工程において、
3次元測定機による精密検査を実施。厳格な品質管理により、最高品質
の高圧バルブ製造を実現しています。



水素バルブ

Hydrogen Valves

超高圧 70MPa に対応。 世界をリードする水素バルブを開発

世界トップクラスのグローバル規格認証品を開発。
FCVをはじめ、あらゆるモビリティに対応可能な
最先端の水素バルブを製造しています。



大手自動車メーカーと共同開発を実施。 FCV用水素バルブ開発で世界をリード

FCV用安全栓において、
世界初のグローバル規格認証を取得

ハマイでは、水素燃料電池自動車（FCV）用、各種バルブを開発。
87.5MPa 対応安全栓では、世界で初めてグローバル規格
「UN-R134」を認証取得しました。ハマイの水素バルブや開発技
術は、世界で高い評価を獲得しています。



インタンク電磁弁から安全栓、そしてレセプタクルまで、 FCV駆動に必須のあらゆる水素バルブを自社で開発・製造

ハマイは、FCV駆動に必要な6種類の水素バルブを、全て社内で開発・製造可能な総合バルブメーカーです。
ハマイの水素バルブは、主要な国際規格に準拠・適合しています。



OSVA-H70

最高 87.5MPa の高圧水素容器
に装着可能なオンタンク電磁弁。



EPRD-H70

世界初のグローバル規格認証取得。
大型長尺容器用エンドボス PRD。



PRD-AH70

70MPa水素燃料電池用安全栓。
世界初グローバル規格適合。



RE-H70

独自の2段階減圧構造を採用。
圧力調整を行うレギュレーター。



FSP-H70

最高 87.5MPa に対応。チャタリ
ング抑制機構搭載レセプタクル。



CEK-H70

独自のチャタリング抑制機構。高
い耐振動性・安定性を誇る逆止弁。



ISVA-H501

水素ガスを確実に制御。最高 43.8
MPa 対応のインタンク電磁弁。



FSP-H35

最高 43.8MPa 対応。チャタリ
ング抑制機構採用のレセプタクル。

国内最大級・150MPa 高圧試験装置を配備

最大昇圧能力 150MPa を誇る国内最大級の高圧ガス試験設備を完備。
リークテストの他、各種評価試験も実施可能です。ハマイでは、通常 -
40℃レベルで充填される水素燃料において、-60 ~ 70℃の超低温帯
による温度試験を実施、ハイレベルの安全性を確立しています。



会社概要

ハマイはハイテクノロジー・バルブの総合メーカーとして サステナブルな未来社会の実現に貢献してまいります

ハマイは、ハイテクノロジー・バルブの総合メーカーとして、流体制御技術の可能性を追求。半導体製造等の高度化するニーズに、先進のバルブ製造技術でお応えいたします。私達はこれからも高性能バルブの設計開発を通じ、水素をはじめとする再生利用可能エネルギーを推進、サステナブルな未来社会の実現に貢献してまいります。



会社概要

商号	株式会社ハマイ HAMAI INDUSTRIES LTD.
創業	1927年(昭和2年)2月1日
株式及び資本金	発行済み株式の総数 7,424,140株 資本金 3億9,530万円 上場証券取引所 株式会社東京証券取引所 (スタンダード市場) 証券コード 6497
決算期	12月
代表者	代表取締役社長 河西 聡
本社所在地	〒141-8512 東京都品川区西五反田7-7-7 SGスクエア2F TEL: 03-3492-6655 (営業本部代表) TEL: 03-3492-6711 (管理本部代表)
事業目的	精密機械機器の製造および販売 各種弁類の製造および販売 高圧ガス関連機器の製造および販売 不動産の賃貸 前各号に付帯する一切の業務
資格認定	ISO9001 認証取得 (本社 (営業本部)、大多喜工場、府中工場) ※認証機関: テュフ ラインランド ジャパン株式会社 ISO14001 認証取得 ※認証機関: 高圧ガス保安協会 ISO 審査センター 大臣認定工場 日本消防設備安全センター認定品製造工場 厚生労働省・医療用具製造承認 東京都・医療用具製造業許可

沿革

1927年 2月	浜井 栄がガス溶断器の製造を目的に「浜井製作所」を創業
1939年 12月	個人経営から合名会社に改組
1943年 1月	本社を西大崎一丁目から西五反田五丁目に移転
1953年 8月	プロパンガス容器用バルブの製造を開始
1958年 10月	合名会社を吸収合併し株式会社に改組、「株式会社浜井製作所」とし、ガス溶断器の製造を縮小撤退
1960年 11月	東京都府中市に府中工場を新設。本社工場と2工場体制で、主力製品のLPガス容器用バルブの生産拠点とする。
1962年 6月	販売部門を分離独立、「ミスチ商事株式会社」とし全国に販売網を拡張
1972年 6月	株式を日本証券業協会店頭売買銘柄に登録する。
1974年 5月	千葉県夷隅郡大多喜町に大多喜工場を新設、配管用ボールバルブの製造を開始
1976年 4月	本社工場を府中工場に移設し、閉鎖
1984年 7月	ミスチ商事株式会社を吸収合併し、当社営業部とする
1989年 7月	LPガス容器用バルブの生産拠点を、府中から大多喜へ移転。府中工場は高圧ガス容器用バルブ・特殊ガス用バルブとその周辺機器類の生産にシフト
1991年 4月	社名を株式会社ハマイと改称
2002年 8月	「水素燃料電池用バルブ」の開発プロジェクトを発足
2004年 12月	ジャスダック証券取引所に株式を上場
2005年 10月	LPガス容器用バルブ生産累計2億個を達成
2013年 2月	韓国に株式会社ハマイ코리아 (100%出資) を設立
2013年 7月	東京証券取引所と大阪証券取引所の統合により、JASDAQ市場に株式を上場
2015年 10月	品川区西五反田七丁目7-7 SGスクエア2Fに本社を移転
2017年 4月	旧本社跡地に介護付有料老人ホームを開業
2022年 4月	市場再編により、株式会社東京証券取引所 (スタンダード市場) に株式を上場

事業所



本社
〒141-8512
東京都品川区西五反田7-7-7
SGスクエア2F
TEL: 03-3492-6655
FAX: 03-3492-6660



府中工場
〒183-0046
東京都府中市西原町1-3
TEL: 042-334-5801
FAX: 042-365-1415



大多喜工場
〒298-0206
千葉県夷隅郡大多喜町横山880
TEL: 0470-82-3377
FAX: 0470-82-3953

大阪営業所
〒530-0041
大阪府大阪市北区天神橋3-2-10 スリージェ南森町ビル11階
TEL: 06-6351-6631 FAX: 06-6351-6633

名古屋営業所
〒462-0825
愛知県名古屋市北区大曾根2-9-2 マルデンビル
TEL: 052-917-1850 FAX: 052-917-1860

福岡営業所
〒812-0007
福岡県福岡市博多区東比恵3-11-9 (メソンド水巻)
TEL: 092-471-5100 FAX: 092-434-5327

仙台営業所
〒984-0038
宮城県仙台市若林区伊在2-7-7 伊在事務所102
TEL: 022-762-9722 FAX: 022-762-9733

中四国営業所
〒720-0067
広島県福山市西町2-10-1 福山商工会議所7階
TEL: 084-983-1816 FAX: 084-983-1817

北陸ハマイ株式会社
〒921-8011
石川県金沢市入江2-124
TEL: 076-291-4567 FAX: 076-291-6449



**株式会社ハマイ코리아
(HAMAI KOREA CO.,LTD.)**
韓国釜山広域市
TEL: +82-51-316-6516
FAX: +82-51-316-6515

